



# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**2689-CPR-HWKPdm-2019.08-0292\_P.04**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-4</b>
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende, kaltgeformte Bauelemente aus Stahl und tragende, kaltgeformte Bauteile für Dach-, Decken-, Boden- und Wandanwendungen
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Hersteller</b>	hergestellt durch oder für <b>SÄBU Morsbach GmbH</b>  <b>Zum Systembau 1</b> <b>51597 Morsbach</b> <b>DEUTSCHLAND</b>
<b>Herstellwerk</b> <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	SÄBU Morsbach GmbH Zum Systembau 1 51597 Morsbach Deutschland
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Datum der Erstaussstellung</b>	30.08.2024
<b>Nächstes Überwachungsaudit</b>	13.01.2028
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Groß Kreuz (Havel), 14.01.2026 P.E.

  
Dipl.-Ing. (FH) Tschoban  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle

  
Handwerkskammer  
Potsdam  
Zertifizierungsstelle  
Certified Body 2689

**Zertifikatsnummer: 2689-CPR-HWKPdm-2019.08-0292\_P.04**

**Bemerkungen**

Die notifizierte Stelle - 2689 HWK Potsdam hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Werkstoffe: S320+Z 275, S280+Z 275

Für den speziellen Prozeß "Korrosionsschutz" nach DIN EN ISO 12944 - Beschichtungssysteme - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme, erfolgt bis einschließlich Korrosionsschutzklasse „C2“ und EXC2 der DIN EN 1090

**Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der HWK Potsdam in der jeweils aktuell gültigen Fassung.